TECNO-ITALIA consulting s.r.l.

MACHINES TOOLS -- GENERAL CONTRACTORS

OFFER N: 1724 \18	**Date: 20\09\2018 Customer CLIENTE :** **Mail address:**
Producer: crm \TECNO ITALIA	**Machine line: COMBI HD Model:PTF\6020\HPR\M6-22** **MACCHINA semi-NUOVA**
Descrizione: **Pantografo di massima precisione composto da parti fatte con laminato 50x 200 mm fresato nelle sedi delle guide e cremagliere Gudel e tutto imbullonato su superfici fresate.** **Il portale e' in alluminio avional della Gudel svizzera cosi come tuttte le guide \cremagliera e i 3 motoriduttori Gudel a gioco zero.** **Il centro di lavoro e' a 6 utensili brevettato per forare e filettare fino a 30 mm e a M-24 rispettivamente.** **Il banco di taglio e' a settori indipendenti dallo chassis .** **Peso macchina 5.800 KG!**	
CAMPO DI LAVORO:	2.030 x 6050 mm netti di taglio
TECNOLOGIE Installate:	N°1 PLASMA GENERATOR HPR-130 da 130 AMP con torcia nuova HPR 130
Plasma generatore:	Hypertherm HPR-130adatto a tagli fino a 15 mm di spessore perfettamente senza bave se la lamiera e' di qualita' , IL 20 mm bene ma con un po' di bava facilmente asportabile. 25 mm per tagli di separazione, partendo dallo spigolo .
OXYCUT torches: OPZIONALE	NON INSTALLATO
CENTRO DI LAVORO model:	Model M6 \ 22 con 6 utensili a cambio automatico con sistema brevettato che non sposta gli utensili ma spinge in basso 1 dei 6 alberi con cilindro pneumatico , che funge anche da limitatore di pressione e con l'accoppiato sensore magnetico, costituisce un ottimo sistema di blocco foratura quando l'utensile non penetra regolarmente nel materiale perche' non taglia o la programmazione e' stata sbagliata. In pratica NON SI ROMPONO MAI LGLI UTENSILI.

	DIAMETRO MAX DI FORATURA 22mm e di filettatura 16 mm)
CNC model:	**TECNOS model CN-PDT-12 CON video da 12 pollici graphico a colori- HDD -80 GB- + Net-line per connessione in linea col CAD\CAM installato su PC in ufficio \\-Usb chiave per carico \ scarico programmi , Net line connection LAN**
Cartteristiche meccaniche:	Telaio realizzato in laminato 200 x 50 mm fresato e imbullonato componibile, quindi praticamente privo di saldature .Il banco di taglio e' indipendente dal telaio.
MTORI E RIDUTTORI:	Motori brushless : ABB \\\riduttori di precisione : GUDEL-swiss MADE
Banchi di taglio	INDIPENDENTI CON 16 paratoie automatiche di apertura per aspirazione gestite dallo stesso CNC secondo la posizione della torcia plasma
FILTRO FUMI SEMI- NUOVO	Sideross ECO-9- con 9 Torit\Donaldson
AIR DRYER:Essicatore aria	A ciclo di adsorbimento con 2 filtri in allumina -45° di punto di rugiada
CAD\CAM	Non incluso nella fornitura . \Suggeriamo AXION O SICAM
ACCESSORI	Tubazioni di raccordo banco -filtro
General status	Macchina COME NUOVA (V. foto allegate)

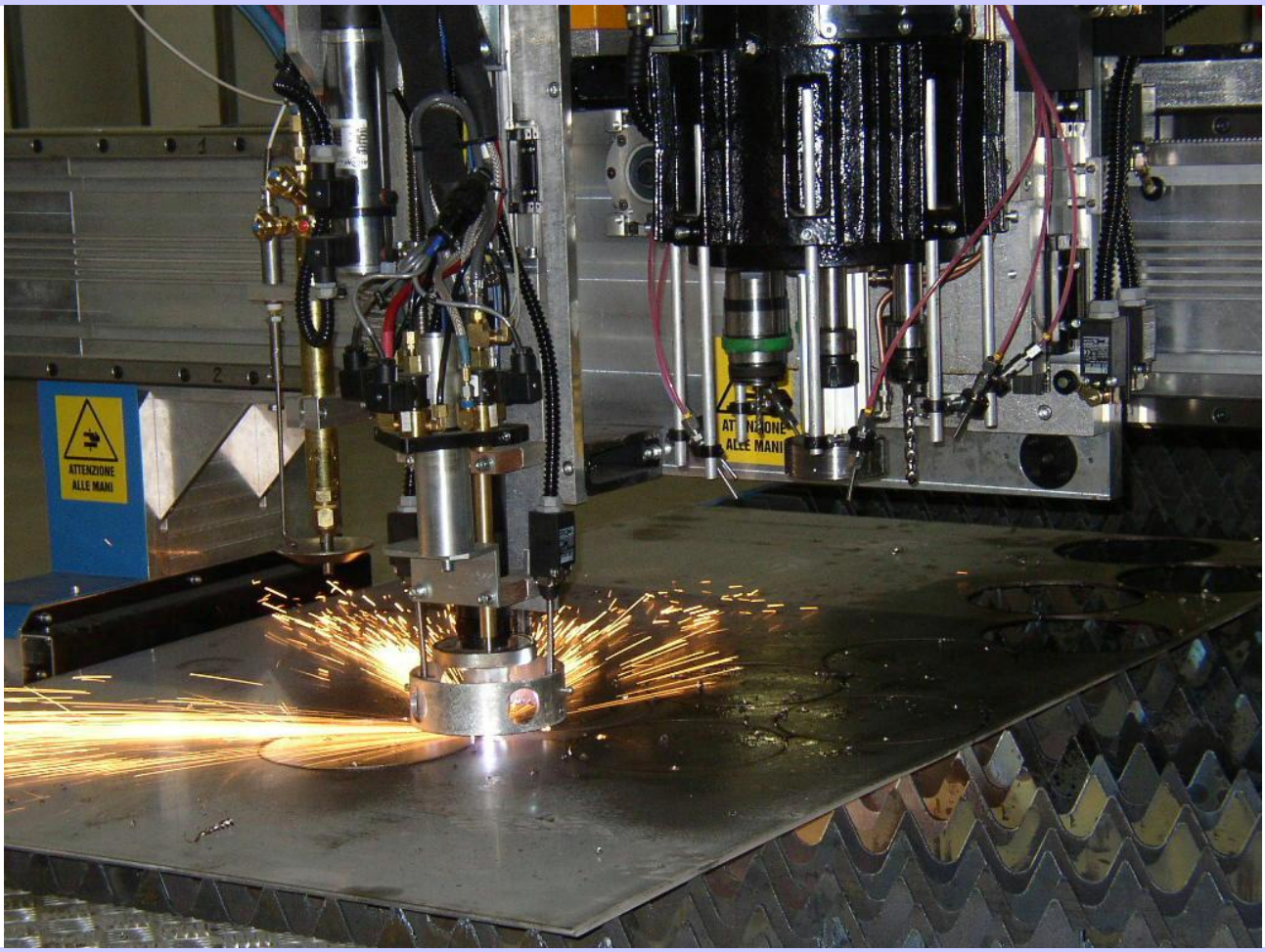
GARANZIA:	12 mesi su tutti I component esclusa torcia plasma
:	**€ 65.000,00 IVA ex ed ESCLUSI GLI ACCESSORI (cad, e oxy)**
Condizioni di PAGAMENTO:	**30% all'ordine**—30% AL COLLAUDO PRESSO CLIENTE – 40% a 30,60, 90,120 gg d.f.m. Oppure in leasing con rstituzione dell'acconto all'incasso della fattura totale
Camion richiesto per il trasporto	N°1 motrice con gru e rimorchio
Total weight\PESO TOTALE	**5.800 kg senza filtro e generatore plasma**
Tempo di consegna	**60\gg lavorativi D. ORDINE**
Tempo di installazione:	1 giorno perche' la macchina arriva compatta col CNC collegato
Tecnici richiesti per start-up:	1 tecnico per installazione e training all'uso della macchina escluso il corso CAD
:	
***DISEGNI* ALLEGATI:**	v. Brochure

ACCESSORI E VARIANTI CON SOVRAPPREZZO (iva ex)

1)Fornitura del Generatore NUOVO HPR-130-XD da 130 Amp
Sovrapprezzo di : € 9.750,00

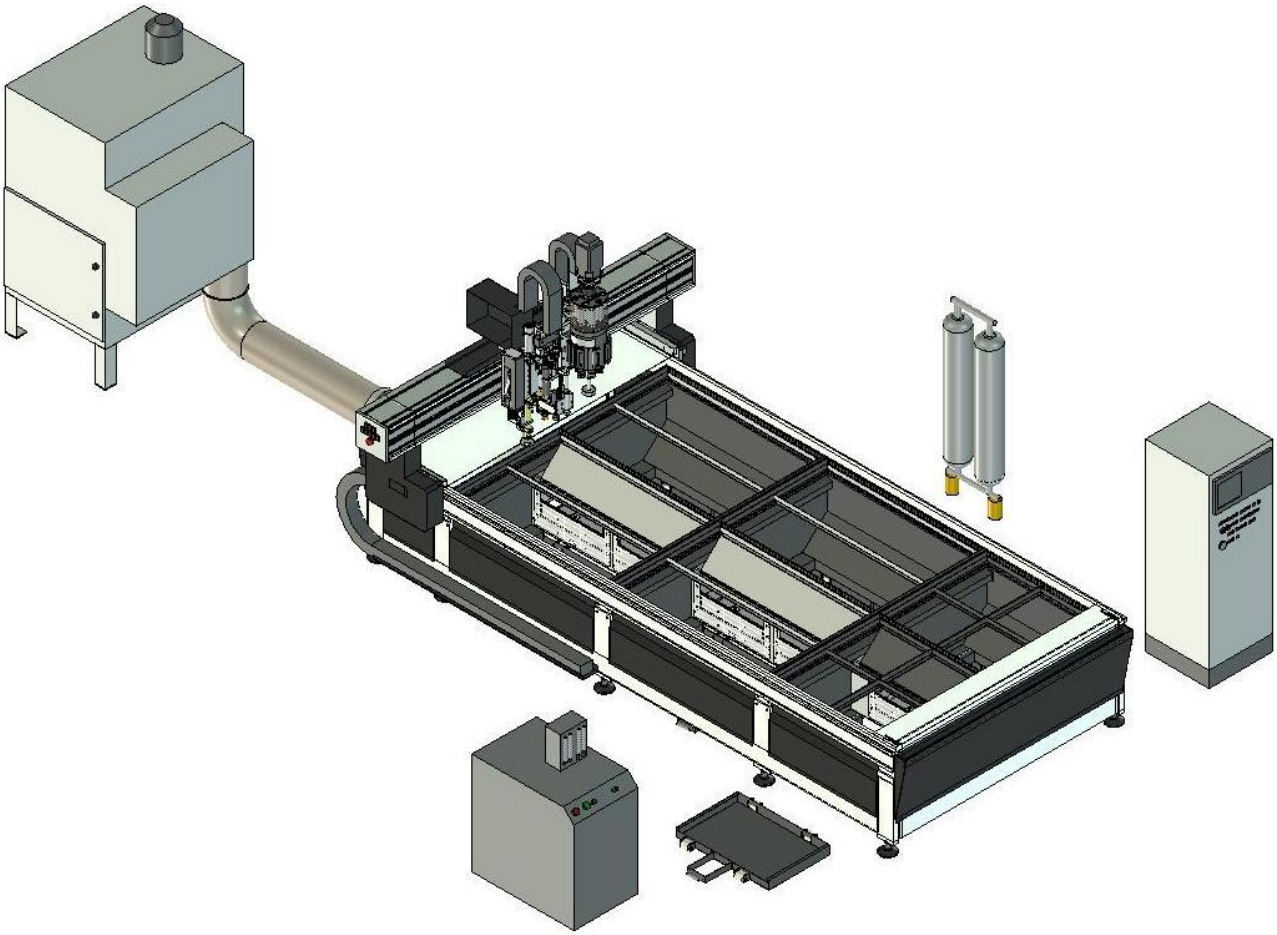
2)Fornitura del Generatore NUOVO HPR-260-XD da 260 Amp Sovrapprezzo di : € 19.750,00

WORK CENTER MODEL : M6\22

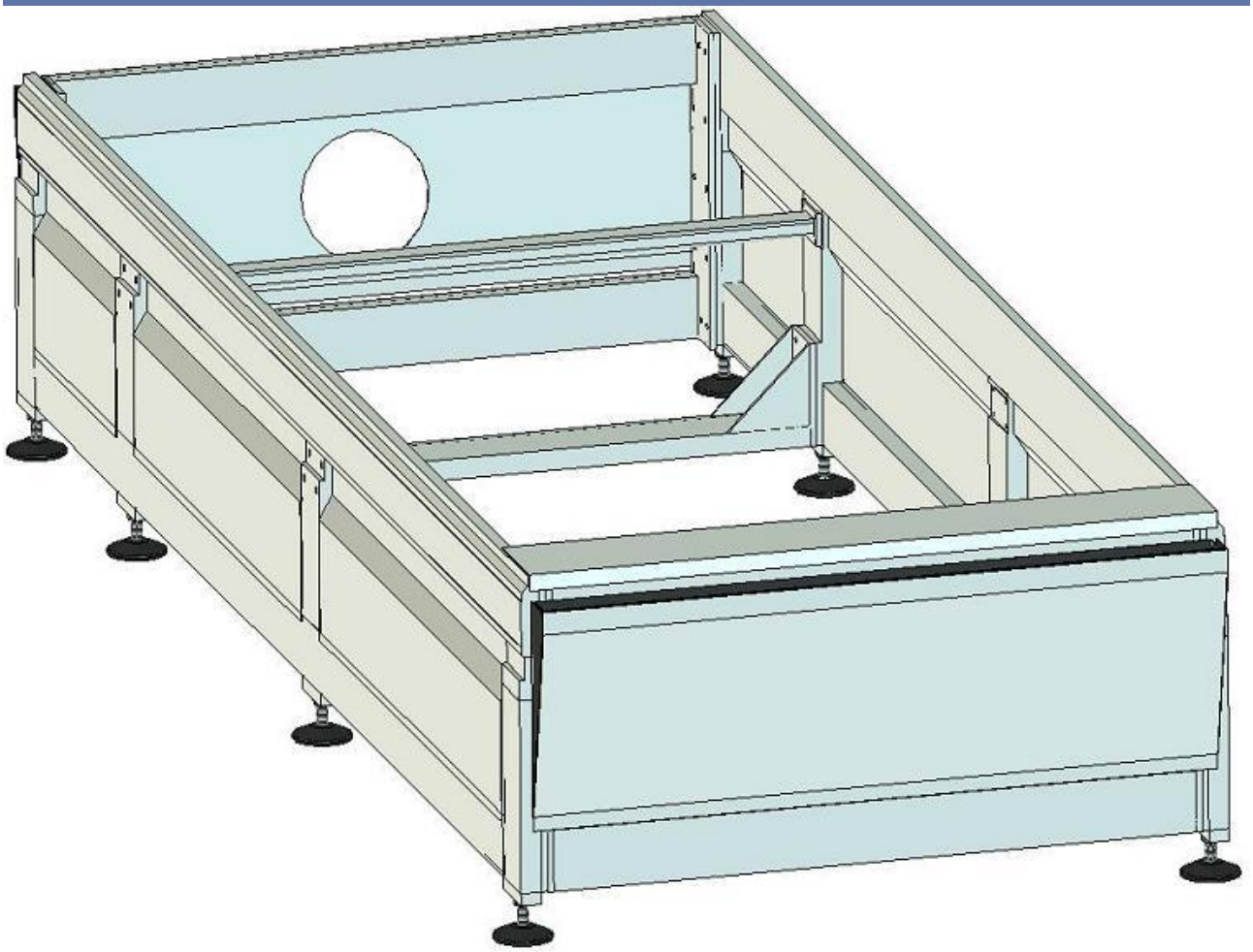


WORK CENTER ORIGINAL , NOW INSTALLED ON THE MACHINE MOD. M6\22

sideros



Suction bench INDEPENDENT BY THE CHASSIS



STRUTTURA IN LAMINATO 50X200 mm LAVORARTA DI FRESA, CON SUPERFICI NON SALDATA MA IMBULLONATE CHE NE GARANTISCONO UNA GRANDE PRECISIONE